



FIAME

L'électrode **101** a été spécialement élaborée pour le soudage en toutes positions de tous les aciers doux, aciers mi-doux et aciers non-alliés. Son enrobage rutilo cellulosique permet une fixation immédiate du laitier et empêche celui-ci de couler dans le bain de fusion.

La **101** facilite le soudage en position, même les positions les plus délicates: verticale descendante, « plafond », verticale montante qui la rend accessible aisément aux non-professionnels.

L'addition d'éléments d'alliage spécifiques et une élasticité exceptionnelle confère aux soudures réalisées avec la **101** des résistances supérieures aux chocs, impacts et variations thermiques.

La capacité hautement décapante de l'enrobage **101** lui permet de souder à travers des supports souillés par la rouille, la graisse, l'huile, le cambouis, le laitier de béton, le goudron, la peinture etc... L'enrobage de la **101** a subi un traitement anti-humidité. La **101** fait preuve de la même efficacité sur les supports mouillés ou humides. Elle est parfaite pour les travaux extérieurs et les travaux de chantier. La **101** fait preuve d'un excellent amorçage et réamorçage même sur les postes de très faible ampérage. En cas de rechargement ou de couches successives, il n'est pas nécessaire d'enlever le laitier.

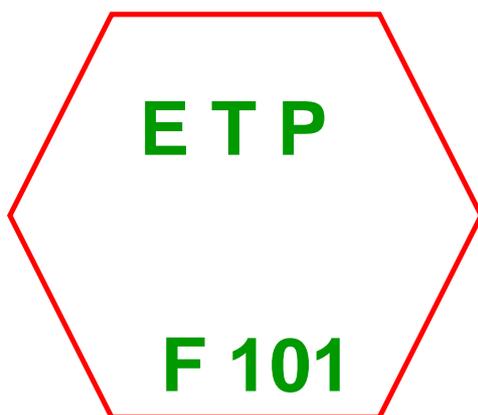
Très faible ampérage

Pas besoin de décaper

Traiter anti humidité

**Pas besoin
d'ôter le laitier**

Toutes positions



**Travaux de chantier
TP**

**Transports
Carrières, Sablières**

**Agriculteurs
Horticulteurs**

**Entreprises de bâtiment
Tuyauteries**

**Services d'entretien
d'usines**

MODE D'EMPLOI

Utiliser la méthode de soudage par contact ou par arc. Pas nécessaire de nettoyer la zone de soudure

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Résistance à la traction: 56kg / mm² Limite élastique: 41kg /mm²
Allongement: 23%

DIAM	AMP
2.5	50-80