



FIAME

P.H.T Peinture de protection anti-corrosion résistant aux températures élevées.
Contient des résines polymères silicones hautes températures
Tenue en température : 200 °C en continu, 500 °C en pointe (voir mode d'emploi)
Peinture de finition à haut pouvoir couvrant.
Excellente adhérence sur le métal.
Bonne tenue au brouillard salin et aux intempéries.
Gaz propulseurs ininflammables

Utilisation

Directement sur tôle d'acier, fonte, aluminium et sur alliages, pots d'échappements, chaudières, radiateurs, plaques et tabliers de cheminée etc. Pour tous métaux soumis à de hautes températures.

Peut être également utilisée en extérieur.

Enlever les traces de rouille éventuelles sur les surfaces à peindre à l'aide d'une brosse. Les surfaces à traiter doivent être parfaitement propres.



Recommandations :

Récipient sous pression. A protéger contre les rayons solaires et à ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C.

Ne pas percer ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser vers une flamme ou un corps incandescent. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles. Ne pas fumer.

Conserver hors de portée des enfants.

Ne pas utiliser pour un autre usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement tête en bas pendant 60 secondes. Pulvériser sur le métal dégraissé, passivé ou sablé à environ 20 cm des points à traiter. Appliquer en couches croisées.
Laisser sécher. Hors poussière : 15 à 20 minutes / Au toucher : 2 heures
Au four : 5 minutes à 180/200°C (lorsque les pièces sont à température).
Les caractéristiques finales et en particulier les propriétés anti corrosion seront liées au nombre de couches appliquées (2 couches donnent d'excellents résultats) ainsi qu'aux conditions de séchage : une post-cuisson à 200°C renforcera la résistance au brouillard salin (tenue jusqu'à 400 heures).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Gaz propulseur : 134A + CO2 Capacité nominale : 650 ml Volume net : 400 ml